



COMUNE DI SERRA D'AIELLO
Provincia di Cosenza
<http://www.comune.serradaielo.cs.it/>
PEC: protocollo.serraiello@asmepec.it

ALLEGATO AL RENDICONTO 2018

**ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2018**

(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

SPESE DI RAPPRESENTANZA SOSTENUTE NELL'ANNO 2018⁽¹⁾

Descrizione dell'oggetto della spesa	Occasione in cui la spesa è stata sostenuta	Importo della spesa (euro)
NEGATIVO		
Totale delle spese sostenute		0,00

Serra D'Aiello, 23 aprile 2019

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
Dott. Umberto Greco

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO FINANZIARIO
Gaetano Cappelli

24 aprile 2019

L'ORGANO DI REVISIONE ECONOMICO FINANZIARIO (2)
Dott. Giulio Dieni

(1) Ai fini dell'elencazione si richiamano i seguenti principi e criteri generali desunti dal consolidato orientamento della giurisprudenza:

- stretta correlazione con le finalità istituzionali dell'ente;
- sussistenza di elementi che richiedano una proiezione esterna delle attività dell'ente per il migliore perseguimento dei propri fini istituzionali;
- rigorosa motivazione con riferimento allo specifico interesse istituzionale perseguito, alla dimostrazione del rapporto tra l'attività dell'ente e la spesa erogata, nonché alla qualificazione del soggetto destinatario dell'occasione della spesa;
- rispondenza a criteri di ragionevolezza e di congruità rispetto ai fini.

(2) E' richiesta la sottoscrizione di almeno due componenti del collegio, sempreché il regolamento di contabilità non preveda la presenza di tutti i componenti per il funzionamento, ovvero dell'unico revisore nei casi in cui l'organo sia costituito da un solo revisore.